

# «РАСТУЩИЕ» ЛЕСОПИЛЬНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ОТ KARA



Компания Kallion Koperaja Oy является известным финским производителем лесопильных станков и мировым лидером на рынке бревнопильных станков с одной дисковой пилой. Торговую марку предприятия KARA знают уже в 70 странах мира. В ассортимент наших изделий кроме круглопильных станков входят обрезные, торцовочные и заточные станки, конвейеры и целые лесопильные заводы.

Смысл работы компании заключается в производстве высококачественных, безопасных и эргономичных пильных станков исходя из нужд клиента. Когда возникает потребность в лесопильном оборудовании, KARA может предложить правильные технологии, чтобы создать эффективное производство. При разработке предложения среди прочего во внимание принимаются различные условия эксплуатации оборудования, необходимые способы пиления, породы распиливаемой древесины и потребности в дальнейшей обработке. Таким образом, каждый раз KARA предлагает индивидуальное технологическое решение.

Такой путь позволяет иметь богатый арсенал лесопильного оборудования, с помощью которого можно создавать новые технологии.

Покупатели оборудования KARA в России уже знают, как гибко формируются лесопильные комплексы с использованием технологических решений от компании «KARA МТД».

В последнее время наибольший интерес вызывают так называемые растущие линии. Принцип формирования такого технологического комплекса состоит в следующем. Изначально обговаривается конфигурация оборудования, необходимая для начала работы. Обычно это достаточно

простая система подачи бревен в цех, один или два бревнопильных станка и вспомогательное оборудование. В дальнейшем, по мере накопления материальных средств и опыта, лесопильный поток расширяется путем установки нового оборудования от KARA. Причем это может быть в двух вариантах: по запланированному изначально на перспективу расположению или исходя из возникшего позже желания расширить состав и увеличить производительность лесопильного цеха.

Рассмотрим это на конкретном примере. Изначально с клиентом заключен договор на поставку комплекса на базе одного станка KARA-Master в паре с обрезным станком KARA Optim (широко распространенный в России и Финляндии комплект оборудования), представленный на рис. 1 (стоимость такого комплекса – около 140 тыс. евро). Позже, проведя анализ своего распиливаемого сырья, владелец завода понимает, что большая часть сырья диаметром до 20 см. Соответственно потратив дополнительно некоторую сумму (обычно меньшую по сравнению со стоимостью первой части), он закупает еще оборудование, предназначенное для переработки тонких бревен (диаметром до 22 см) на обрезные пиломатериалы. И, используя имеющиеся станки и конвейеры в сочетании с новым оборудованием, расширяет свое производство (рис. 2).

Расширяя состав оборудования, мы увеличиваем производительность не только за счет добавления комплекса по распиловке тонкомера, но и за

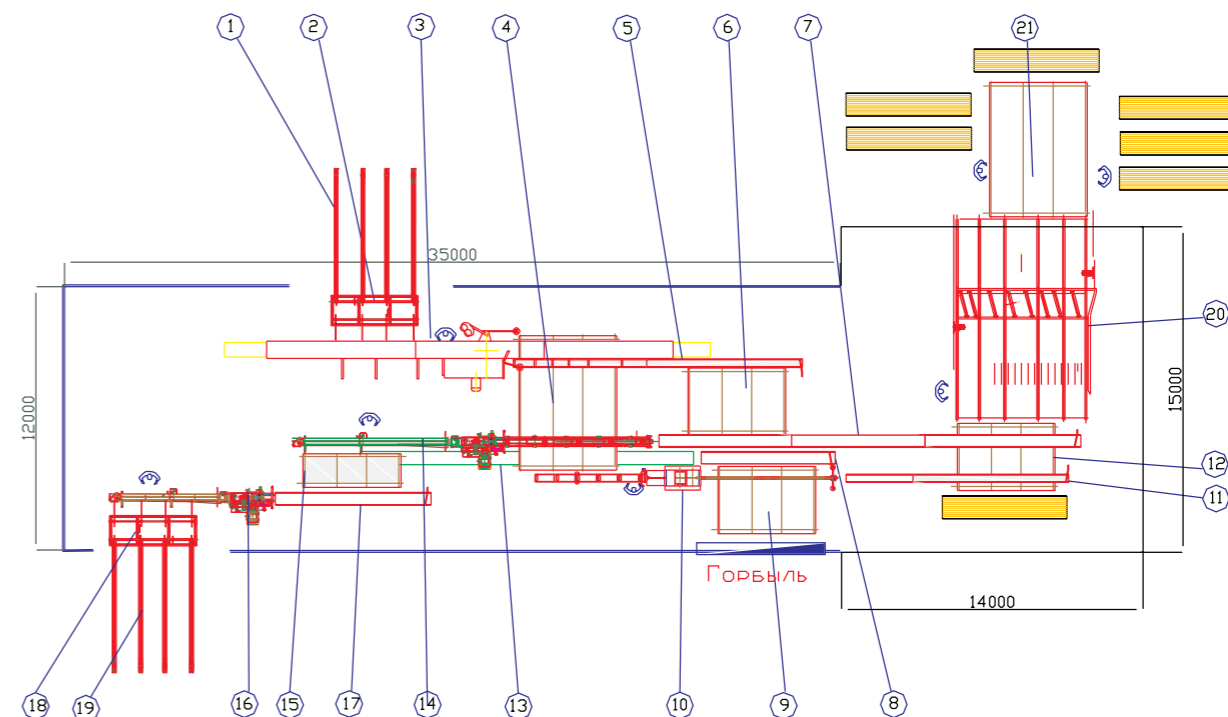


Рис. 2. Дальнейший возможный вариант развития лесопильного цеха

1. Приемный конвейер для бревен 6 м.
2. Поштучная выдача бревен.
3. Kara Master.
4. Поперечный конвейер 6 м.
5. Рольганг 6 м + винтовой 7 м 300 мм.
6. Поперечный конвейер 3 м.
7. Рольганг 12 м + винтовой 7 м 500 мм.
8. Рольганг 6 м 500 мм.
9. Поперечный конвейер 3 м.
10. Обрезной станок Kara Optim.
11. Рольганг 3 м + винтовой 7 м 300 мм.
12. Поперечный конвейер 3 м.
13. Ленточный конвейер 15 м.
14. Станок PPS 500.
15. Поперечный конвейер 3 м.
16. Станок PPS 500 для бревен.
17. Рольганг 7 м 500 мм.
18. Поштучная выдача бревен.
19. Приемный конвейер для бревен 6 м.
20. Торцовочный стол.
21. Поперечный конвейер 6 м.

счет того, что увеличивается средний диаметр распиливаемых бревен на станке KARA-Master. Связано это с тем, что для распиловки на таком станке бревна диаметром, например, 20 см и бревна диаметром 26 см требуется примерно одинаковое количество времени, а кубатура отличается более чем в два раза. Соответственно, повысив средний диаметр до большего значения (за счет линии по переработке тонкомера минимальный диаметр станом становится 22 см), мы увеличиваем и удельную производительность в кубических метрах.

Помимо этого повышается эффективность работы обрезного станка KARA Optim, так как при своих характеристиках он будет легко справляться с возросшим объемом необрезных досок от обеих частей лесопильного комплекса.

Доски поступают на общий участок сортировки сырых пиломатериалов (поз. 20) либо могут сразу

укладываться в сушильные (транспортные пакеты).

Горбыли с линии поступают в единое место, где могут быть испилены на дрова при помощи специального станка KARA, либо измельчены на щепу на дисковых рубильных машинах Farmi Forest CH 260.

Этот пример наглядно иллюстрирует значительные возможности по комплектованию распиловочных комплексов на базе оборудования KARA.

Все оборудование KARA имеет гарантии в соответствии с условиями завода-изготовителя (новый станок обычно на гарантии – 1 год). Так как компания Kallion Koperaja Oy – солидный машиностроительный завод, то она обеспечивает снабжение запчастями станков любого года выпуска начиная с 1918 года.

Наиболее эффективно приобрести оборудование фирмы Kallion Koperaja Oy, известное под торговой маркой KARA, можно через петербургскую

компанию «KARA МТД» – генерального представителя финского производителя в Российской Федерации. При обращении сюда вам дадут грамотные консультации и составят предложение, в котором будет представлено эффективное решение, учитывающее ваши исходные условия и перспективы развития вашего предприятия. Свидетельством надежности компании «KARA МТД» может служить тот факт, что поставленное компанией оборудование успешно работает практически во всех лесопильных регионах России.

### Компания «KARA МТД»

Генеральный представитель Kallion Koperaja Oy в России  
194100, Санкт-Петербург, а/я 17,  
ул. Новороссийская, д. 1/107  
Тел.: (812) 320-78-42, 320-78-73  
Тел./факс: (812) 320-12-17  
E-mail: info@karasaw.ru  
www.karasaw.ru